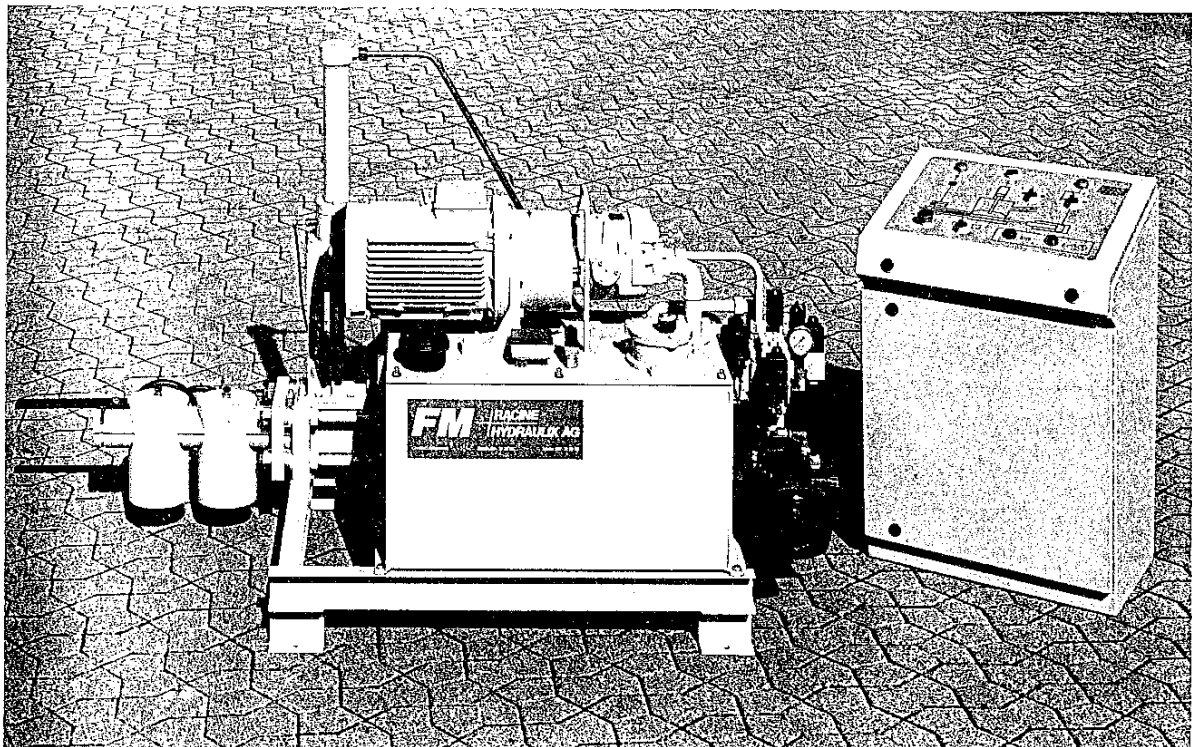


Brikettierpresse

FMB61A

Die vollautomatische Brikettierpresse FMB 61 A für universellen Einsatz, höchste Beanspruchung, Dauerleistung, Betriebssicherheit und für einfachste Bedienung dank Mikroprozessorsteuerung. Einfachste Montage mit oder ohne Dosiersilo. Durch das ausgeklügelte Baukastensystem mit diversen Optionen können fast alle Kundenwünsche erfüllt werden.



Die Brikettierpresse FMB 61 A vereint modernste Technologien der Hydraulik und Elektronik mit robuster und verschleissfester Mechanik. Daraus resultieren folgende Vorteile:

- Energiesparende Hydraulik mit hohem Wirkungsgrad für Späneausstragung, Förderschnecke und Brikettierpresse in einer kompakten Antriebseinheit.
- Elektronische Steuerung mit einfachster Bedienung und kompletter Ueberwachungsanzeige
- Vollautomatische Brikettlängen- und -härteregelung unabhängig von Materialbeschaffenheit
- hohe Standzeit der Verschleissteile
- für Problemmaterialien ist ein gehärtetes Pressgehäuse lieferbar

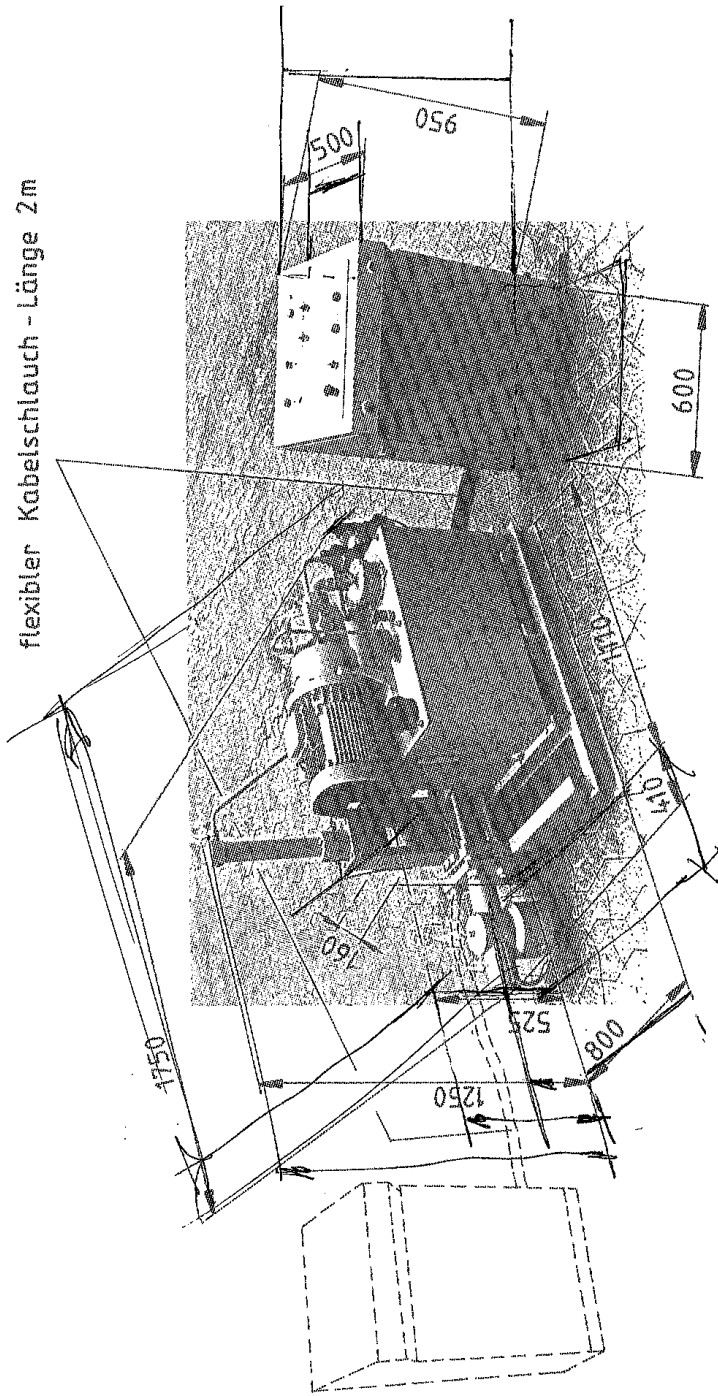
Technische Daten

Bauart:	Hydraulische Brikettierpresse mit autom. Brikettlängen/-härteregelung		
Mehrbereichsspannung:	380 Volt	3 Phasen	50 Hz
	415 Volt	3 Phasen	50 Hz
Leistung Hydraulikmotor:	7.5 kW; 1'450 U/min		
Leistung Schubbodenhydraulik-, bzw. Rührwerkmotor:	1.5 kW		
Leistung Förderschneckenmotor:	max. 1.5 kW		
Brikettdurchmesser:	61 mm		
Brikettlänge:	variabel bis 120 mm		
Brikethärte:	einstellbar bis ca. spez. Gewicht 1		
Nennleistung:	ca. 150 kg/Std. je nach Material		
Zykluszeit:	ca. 7 Sekunden je nach Material		
Abmessungen der Maschine:	1'750 x 800 x 1'250 mm (B x H x T)		
Abmessungen des Steuerpultes:	635 x 500 x 950 mm (B x H x T)		
Inhalt des Oeltanks:	130 l		
Masse der Maschine:	ca. 600 kg ohne Oelfüllung; ca. 700 kg mit Oelfüllung		

Neupreis: Fr. 52'500.00

Occasion Preis ab Platz Fr. 15'500.00

Platzbedarf der Maschine



Schubboden

Das Pressgut wird über den Hydraulikzylinder angetriebenen Schubboden vom Silo in den Förderkanal geschoben. Anschliessend wird dieses mit der hydraulisch oder elektrisch gesteuerten Förderschnecke dosiert der Brikettierpresse zugeführt. Es stehen standardmässig 4 Schubbodengrössen (siehe Mass-tabelle) und 2 Antriebsvarianten zur Auswahl.

Zum Lieferumfang gehören: Siloboden mit Rahmen, abnehmbaren Füssen für Transport, Schubteil mit Hydraulikzylinder, Führungen und Befestigungsteilen, Förderschnecke mit Kupplung und Hydromotor bzw. Elektrotriebmotor.

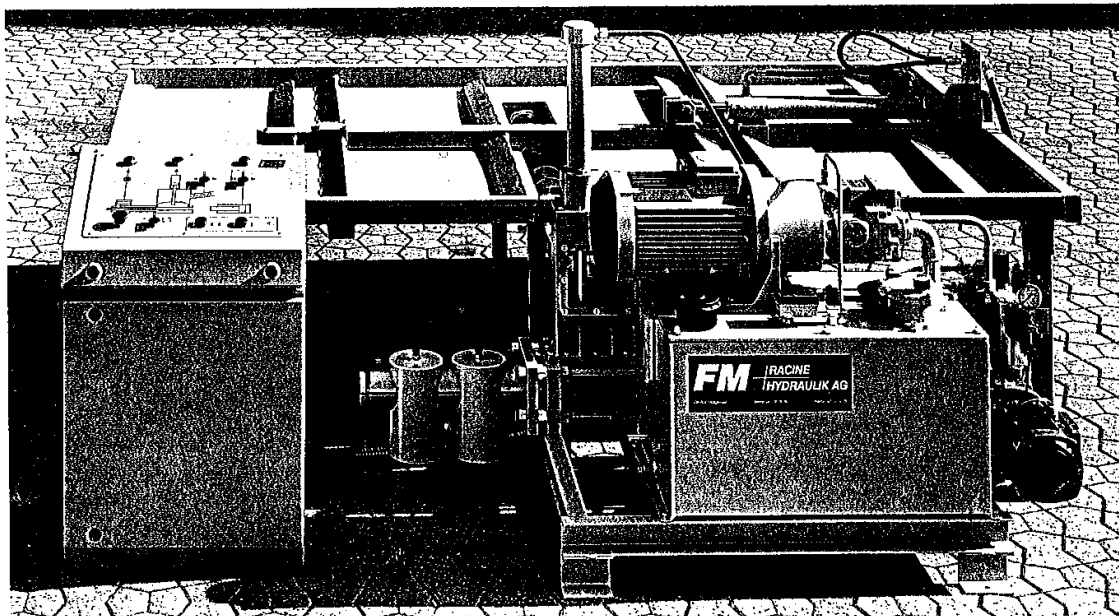
Siloaufbau, Filteranlagen, Gebläse und dergleichen gehören nicht zum Lieferumfang.
Für entsprechende Beratung und Auslegung wenden Sie sich an unsere Fachhändler.

Hydraulischer Antrieb (Standard)

Vollhydraulischer Antrieb des Schubbodens mit Hydraulikzylinder und Förderschnecke mit Hydromotor gespeisen vom angebauten Hydraulikkitt **KH** an der Brikettierpresse.

Kombinierter Antrieb (Kundenwunsch)

Kombinierter Antrieb mit Hydraulik und Elektromechanik des Schubbodens mit Hydraulikzylinder gespeisen vom angebauten Hydraulikkitt **KE** und Förderschnecke mit Elektrotriebmotor angebaut am Schubboden.



Brikettierpresse Typ FMB 61 AKH-W5D mit Schubboden Typ FMS3-28X20



